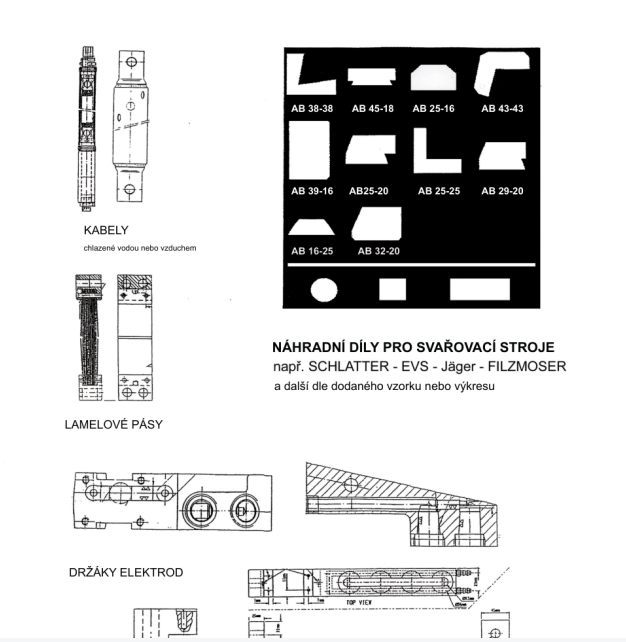
TECHNIKA ODPOROVÉHO SVAŘOVÁNÍ

Katalog náhradních dílů a komponentů

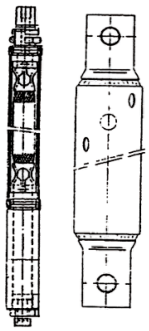


Elektrody • Držáky • Kabely • Lamelové pásy • Slitiny mědi

KOPTA, s.r.o. | www.kopta.cz

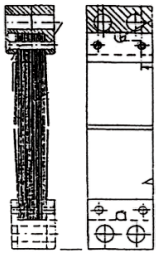
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

PŘEHLED SORTIMENTU

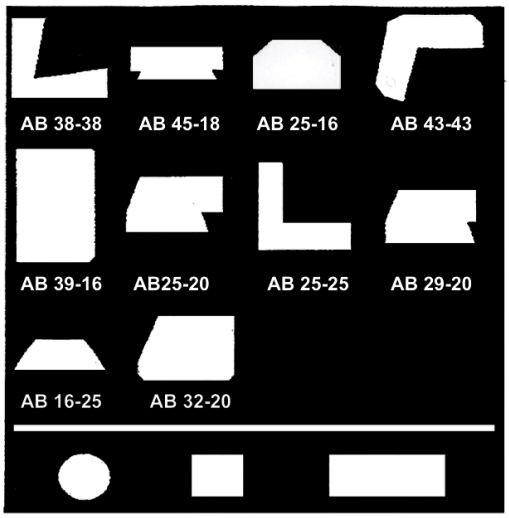


KABELY

chlazené vodou nebo vzduchem



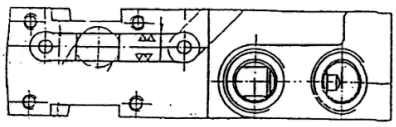
LAMELOVÉ PÁSY

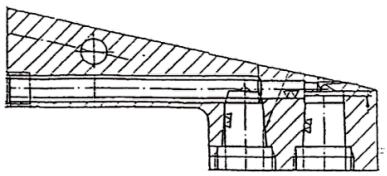


NÁHRADNÍ DÍLY PRO SVAŘOVACÍ STROJE

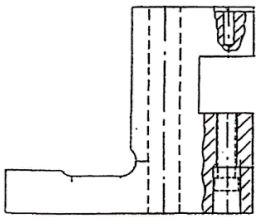
např. SCHLATTER - EVS - Jäger - FILZMOSER

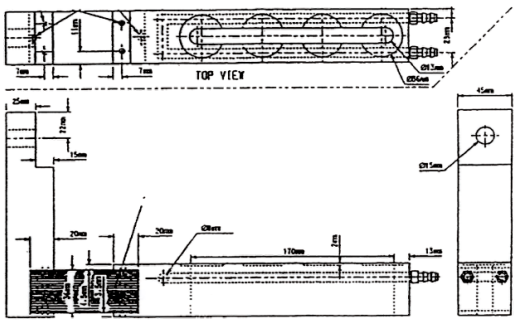
a další dle dodaného vzorku nebo výkresu





DRŽÁKY ELEKTROD





KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

SKLADOVÁ KARTA – CuCrZr

SKLADOVÁ KARTA

● KULATINY
◆ TYČE
▬ PLOCHÁČE
⬣ ŠESTIHRANY
● DISKY

Cu Cr Zr

mm Ø ●	kg/m	mm Ø ●	kg/m	mm ◆	kg/m
3	0,06	35	8,60	4	0,14
4	0,11	37	9,68	15	2,00
5	0,18	38	10,10	18	2,88
6	0,25	40	11,20	20	3,56
8	0,45	42	12,34	25	5,56
10	0,70	45	14,20	30	8,00
12	1,01	50	17,50	32	9,10
12,5	1,09	51	18,20	36	11,55
12,7	1,13	52	18,93	40	14,25
13	1,18	55	21,20	45	18,02
14	1,37	57	22,70	50	22,25
15	1,58	60	25,17	60	32,05
15,88	1,77	65	29,52	70	43,01
16	1,79	70	34,25	80	56,96
18	2,27	75	39,32	100	89,00
19	2,53	80	44,74		
20	2,80	90	56,63		
22	3,39	100	69,90		
23	3,70	120	100,70		
24	4,03	125	109,00		
25	4,38	135	127,50		
26	4,74	150	158,00		
28	5,48	180	227,00		
30	6,30	200	280,00		
32	7,20				

Bis 50 mm Ø gezogen nach DIN 1756 Werkstoffgruppe II; > 50 mm Ø gepreßt oder geschmedet, Ø-Toleranzen auf Anfrage.

Bis 40 mm Vierkant gezogen nach DIN 1761, Werkstoffgruppe II; > 40 mm Vierkant gepreßt oder geschmedet, Toleranzen auf Anfrage.

mm ▬	kg/m
20 x 8	1,43
20 x 10	1,78
20 x 15	2,67
25 x 5	1,11
25 x 10	2,33
25 x 15	3,34
25 x 20	4,45
30 x 10	2,67
30 x 15	4,00
30 x 20	5,35
30 x 25	6,67
35 x 20	6,23
35 x 25	7,80
38 x 25	8,46
40 x 6	2,14
40 x 10	3,56
40 x 15	5,35
40 x 20	7,10
40 x 25	8,90
40 x 30	10,70
50 x 10	4,45
50 x 15	6,70
50 x 20	8,90
50 x 25	11,10
50 x 30	13,40
60 x 6	3,20
60 x 10	5,35
60 x 15	8,00
60 x 20	10,70
60 x 25	13,40
60 x 30	16,05
60 x 40	21,36
*60 x 45	24,00
70 x 15	9,35
*70 x 20	12,50

Gezogen nach DIN 1759; * gepreßt oder geschmedet, Toleranzen auf Anfrage.

mm ▬	kg/m
* 70 x 30	18,70
80 x 8	5,70
80 x 10	7,12
* 80 x 20	14,25
* 80 x 25	17,80
* 80 x 30	21,30
* 80 x 40	28,50
* 80 x 50	35,60
80 x 60	42,72
85 x 3	2,27
*100 x 10	8,90
*100 x 20	17,80
*100 x 30	26,70
100 x 40	35,60
*100 x 50	44,50
*120 x 30	32,10
120 x 40	42,70
120 x 60	64,08
*130 x 20	23,20
*150 x 10	13,35
*150 x 25	33,20
*150 x 50	67,50
*150 x 75	100,00
200 x 30	53,40
200 x 40	71,20
200 x 50	89,00
200 x 60	106,80
200 x 80	142,40
200 x 100	178,00
200 x 120	213,60
*210 x 36	67,30
400 x 30	106,80
400 x 40	142,40
400 x 50	178,00

mm ⬣	kg/m
7	0,38
8	0,50
10	0,77
12	1,12
14	1,51
17	2,23
19	2,78
22	3,73
24	4,44
27	5,62
28	6,04
32	7,90

Gezogen nach DIN 1763, Werkstoffgruppe II.

mm Ø ● kg/Scheiben kg/Discs kg/Disques kg/Discos	kg/m
172 x 16	3,35
190 x 16	4,10
200 x 10	2,80
200 x 16	4,54
200 x 20	5,60
200 x 30	8,40
200 x 35	9,92
212 x 16	5,03
220 x 16	5,55
220 x 18	6,16
230 x 16	5,92

mm Ø ● kg/Scheiben kg/Discs kg/Disques kg/Discos	kg/m
250 x 12,7	5,60
250 x 16	7,00
250 x 20	8,83
270 x 18	9,30
270 x 20	10,20
300 x 16	10,20
300 x 20	12,60
310 x 9,5	6,10
315 x 10	6,94
316 x 9	6,24

Scheiben mit einem Ø < 160 mm und einer Dicke von 16 mm und kleiner sind ebenfalls kurzfristig lieferbar. Toleranzen nach DIN 44 754.

Profile	kg/m
Form A nach DIN 44 762	23,6
B to DIN 44 762	
C selon DIN 44 762	
D según DIN 44 762	
Form 20/51	10,6
Form 20/52	7,1

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

SKLADOVÁ KARTA – DALŠÍ SLITINY

Cu Co Be

mm Ø ●	mm Ø ●
6	62
8	65
10	67
12	72
12,5	75
13	77
14	80
16	82
18	85
19	87
20	92
22	95
25	100
28	102
30	105
33	110
35	115
40	117
42	127
45	132
50	137
52	140
55	150
57	160
60	200

Bis 50 mm Ø gezogen nach DIN 1756 Werkstoffgruppe II; > 50 mm Ø geschmiedet und vorgedreht, Ø-Toleranz + 0,5 mm.

mm ◆	mm ◆
13 x 13	38 x 38
16 x 16	40 x 40
20 x 20	50 x 50
22 x 22	60 x 60
25 x 25	70 x 70
30 x 30	80 x 80
32 x 32	100 x 100

Bis 60 x 60 mm gezogen nach DIN 1761 Werkstoffgruppe II; > 60 x 60 mm roh geschmiedet, Toleranzen auf Anfrage.

mm ▬	mm ▬
20 x 10	50 x 40
20 x 16	55 x 15
25 x 15	60 x 15
25 x 16	60 x 20
25 x 20	60 x 25
30 x 10	60 x 45
30 x 12	60 x 50
30 x 15	70 x 30
30 x 20	80 x 20
30 x 25	80 x 40
35 x 20	80 x 60
38 x 25	100 x 20
40 x 10	100 x 50
40 x 15	120 x 50
40 x 20	120 x 60
40 x 25	150 x 50
40 x 30	150 x 85
45 x 20	250 x 65
45 x 30	250 x 80
50 x 15	250 x 100
50 x 20	250 x 120
50 x 25	305 x 65
50 x 30	305 x 85

bis auf 80 x 20 mm und 100 x 20 mm gezogen nach DIN 1759 Werkstoffgruppe II, > 80 x 20 mm roh geschmiedet, Toleranzen auf Anfrage.

mm Ø ●
200 Ø x 10
200 Ø x 16
220 Ø x 20
225 Ø x 16
230 Ø x 29
250 Ø x 12,7
250 Ø x 16
250 Ø x 20
300 Ø x 20
320 Ø x 15

Toleranzen nach DIN 44 754

mm ⬢
19
24
27
Form
20/51
20/52
25 x 25 x 8

CuNi 2 Si

mm Ø ●
42
47
52
57
62
67
72
77
82
87
92
97
102
104
117
127
132
137
148

Geschmiedet und vorgedreht.

CuBe 2

mm Ø ●
10
12
15
18
20
22
25
30
35
40
50
60
70
80
90
100
140

lösungsgeglüht auf Wunsch auch ausgehärtet lieferbar

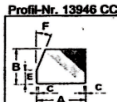
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

SPECIÁLNÍ PROFILY

SPECIÁLNÍ PROFILY, vytlačované - tepelně zpracované a tažené

Spezial-Profile gepresst, vergütet und gezogen
Special profiles extruded, heat treated and drawn
Profils spéciaux filés, revenus et étirés

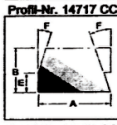
Profil-Nr. 13946 CCNB



A= 25 mm
B= 20 mm
C= 1x45°
E= 5 mm
F= 20°

4,08 kg/m

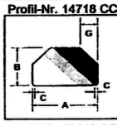
Profil-Nr. 14717 CCNB



A= 29 mm
B= 20 mm
E= 4 mm
F= 20°

4,69 kg/m

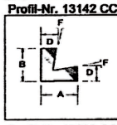
Profil-Nr. 14718 CCNB



A= 25 mm
B= 16 mm
C= 1x45°
G= 7x45°

3,12 kg/m

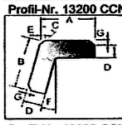
Profil-Nr. 13142 CCNB



A= 38 mm
B= 38 mm
D= 15 mm
F= 10,15°

7,075 kg/m

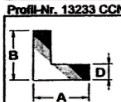
Profil-Nr. 13200 CCNB



A= 43,05 mm
B= 43,05 mm
C= 52° 30'
D= 17 mm
E= 5 mm
F= 15°
G= 5x45°

10,7 kg/m

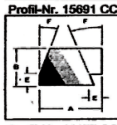
Profil-Nr. 13233 CCNB / CCZ



A= 25 mm
B= 25 mm
D= 8 mm

3 kg/m

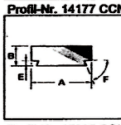
Profil-Nr. 15691 CCNB



A= 32,5 mm
B= 20 mm
E= 6 mm
F= 20°

5,1 kg/m

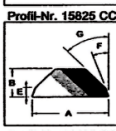
Profil-Nr. 14177 CCNB



A= 45 mm
B= 18 mm
E= 6 mm
F= 70°

6,65 kg/m

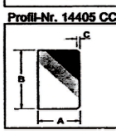
Profil-Nr. 15825 CCNB



A= 39,7 mm
B= 16 mm
E= 8 mm
F= 20°
G= 45°

4,46 kg/m

Profil-Nr. 14405 CCNB



A= 16 mm
B= 25 mm
C= 1x45°

3,56 kg/m

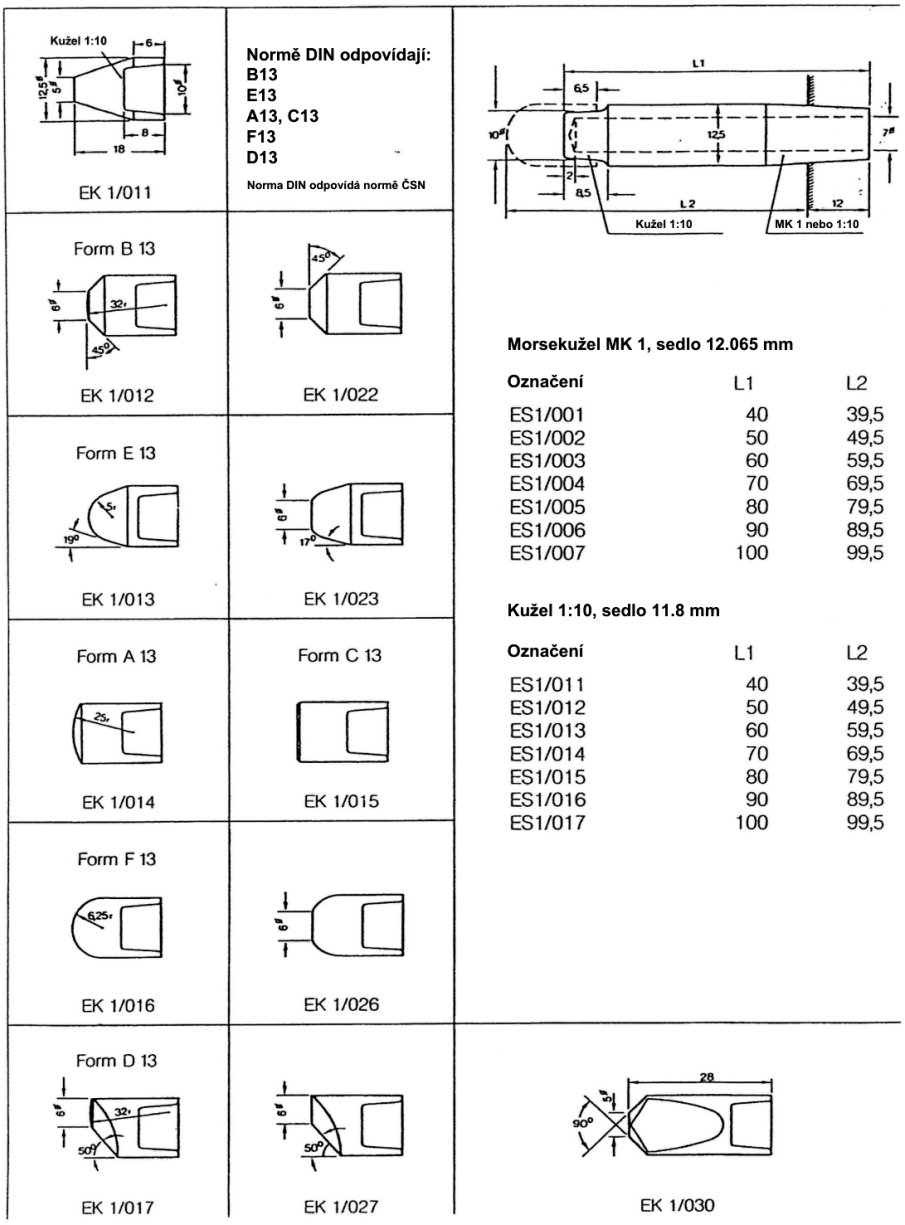
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

ČEPIČKY ELEKTROD A DŘÍKY – VELIKOST I

ČEPIČKY ELEKTROD A JEJICH DŘÍKY

VELIKOST I

DLE DIN 44750



Morsekužel MK 1, sedlo 12.065 mm

Označení	L1	L2
ES1/001	40	39,5
ES1/002	50	49,5
ES1/003	60	59,5
ES1/004	70	69,5
ES1/005	80	79,5
ES1/006	90	89,5
ES1/007	100	99,5

Kužel 1:10, sedlo 11.8 mm

Označení	L1	L2
ES1/011	40	39,5
ES1/012	50	49,5
ES1/013	60	59,5
ES1/014	70	69,5
ES1/015	80	79,5
ES1/016	90	89,5
ES1/017	100	99,5

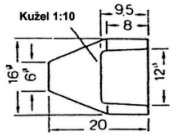
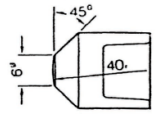
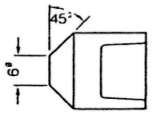
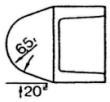
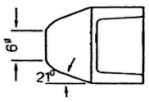
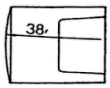
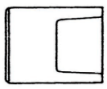
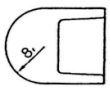
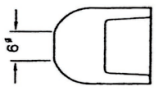
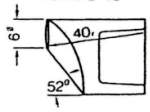
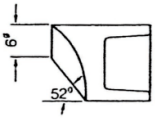
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

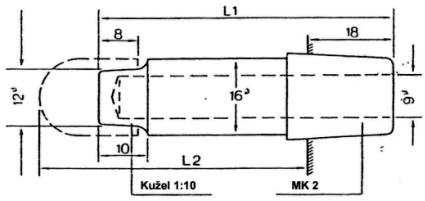
ČEPIČKY ELEKTROD A DŘÍKY – VELIKOST II

ČEPIČKY ELEKTROD A JEJICH DŘÍKY

VELIKOST II

DLE DIN 44750

 EK 2/011	**Normě DIN odpovídá:** **B16** **E16** **A16, C16** **F16** **D16** Norma DIN odpovídá ČSN
Form B 16  EK 2/012	 EK 2/022
Form E 16  EK 2/013	 EK 2/023
Form A 16  EK 2/014	Form C 16  EK 2/015
Form F 16  EK 2/016	 EK 2/026
Form D 16  EK 2/017	 EK 2/027

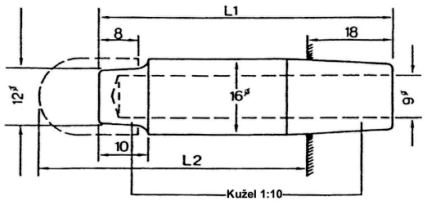


Morsekužel MK 2, sedlo 17.781 mm

Označení	L1	L2
ES2/001	40	34
ES2/002	50	44
ES2/003	60	54
ES2/004	70	64
ES2/005	80	74
ES2/006	90	84
ES2/007	100	94

Kužel 1:10, sedlo 15.75 mm

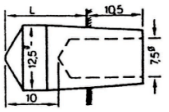
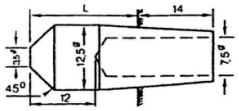
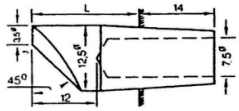
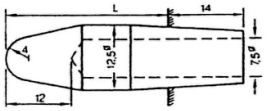
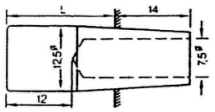
Označení	L1	L2
ES2/011	40	34
ES2/012	50	44
ES2/013	60	54
ES2/014	70	64
ES2/015	80	74
ES2/016	90	84
ES2/017	100	94

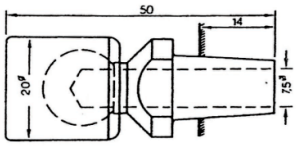


KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

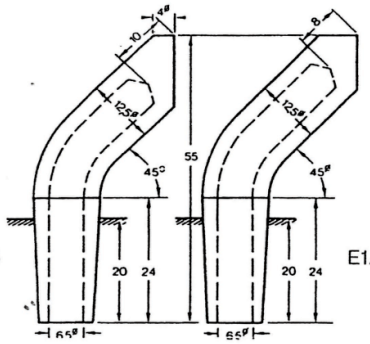
ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ – I

ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ
VELIKOST I

Kuželové sedlo 12.065 mm, MK 1	Označení	délka "L" v mm
	E1/001	15
	E1/002 E1/003 E1/004 E1/005	20 30 45 60
	E1/020 E1/021 E1/022 E1/023	20 30 45 60
	E1/031 E1/032 E1/033	30 45 60
	E1/040 E1/041 E1/042 E1/043	20 30 45 60



E1/050

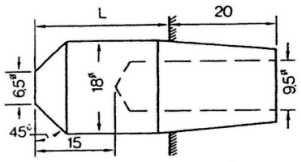
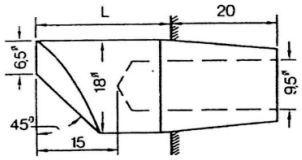
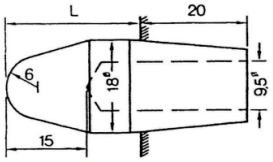
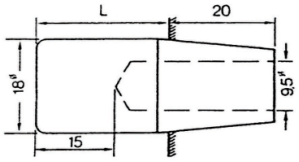


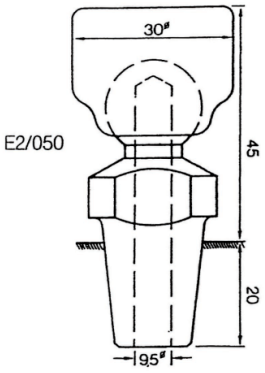
E1/015 E1/016

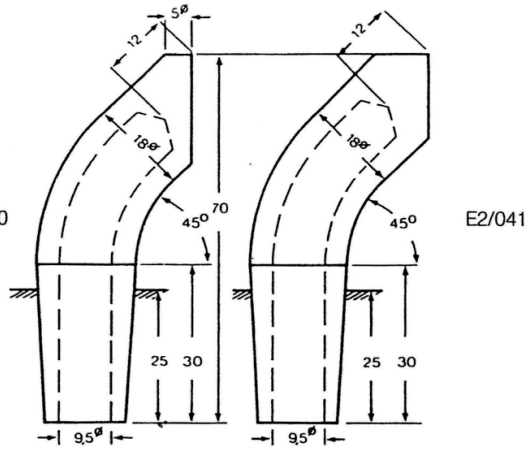
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ – II

ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ
VELIKOST II

Kuželové sedlo 17.781 mm, MK 2	Označení	Délka "L" v mm
	E2/001 E2/002 E2/003 E2/004	25 40 55 75
	E2/010 E2/011 E2/012 E2/013	25 40 55 75
	E2/020 E2/021 E2/022 E2/023	25 40 55 75
	E2/030 E2/031 E2/032 E2/033	25 40 55 75



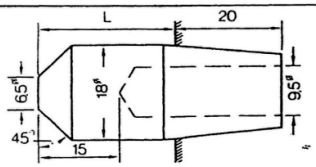
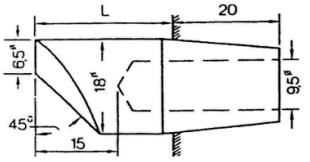
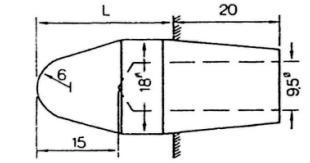
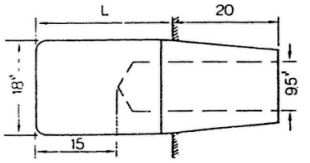
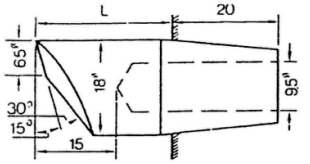
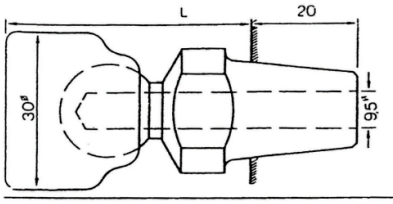


KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ – KUŽEL 1:10

ELEKTRODY PRO BODOVÉ SVAŘOVÁNÍ

VELIKOST I

Kuželové sedlo 17.8 mm, Kužel 1:10	Označení	Délka “L” v mm
	E2/101 E2/102 E2/103	25 40 55
	E2/110 E2/111 E2/112	25 40 55
	E2/120 E2/121 E2/122	25 40 55
	E2/130 E2/131 E2/132	25 40 55
	E2/140 E2/141	25 40
	E2/150	45

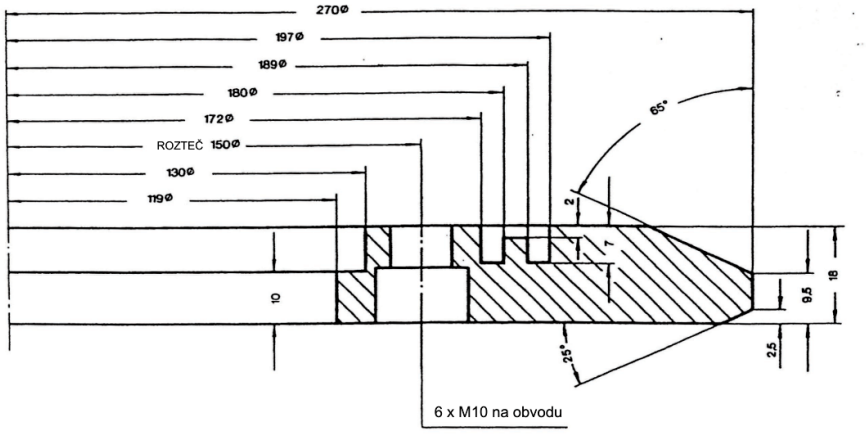
KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

KOTOUČOVÉ ELEKTRODY

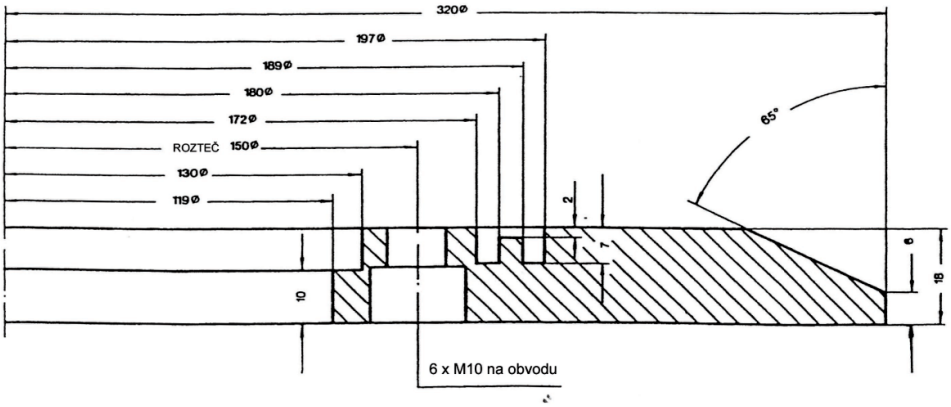
Tel./fax: +420 495 534 815, E-mail: kopta@kopta.cz, www.kopta.cz

KOTOUČOVÉ ELEKTRODY PRO ŠVOVÉ SVAŘOVÁNÍ

HM 270.1.2



HM 320.1



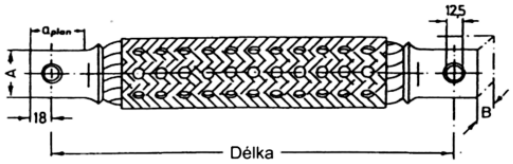
Uvedené elektrody jsou pouze ilustrativní, rádi Vám dodáme elektrody vyrobené dle vašeho výkresu .

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

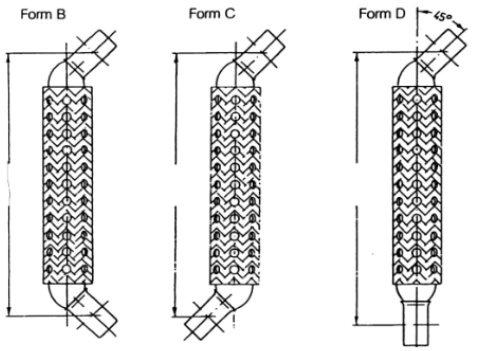
FLEXIBILNÍ KABELY

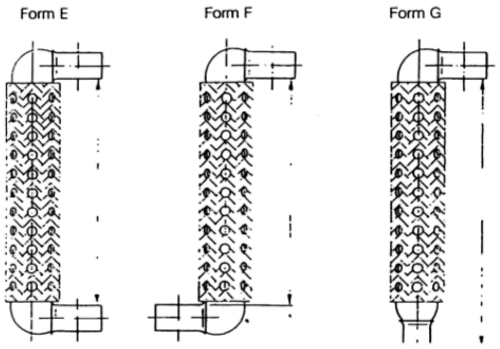
01 VÝBĚR TVARU KABELU

Form A



Pro bližší specifikace nás kontaktujte.





02 ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Firma / kontaktní osoba

E-mail / telefon

Požadovaná forma (A–G) a délka

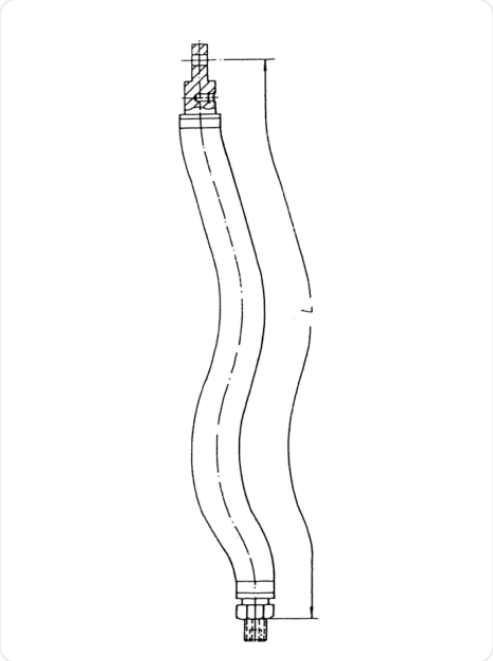
Množství (ks)

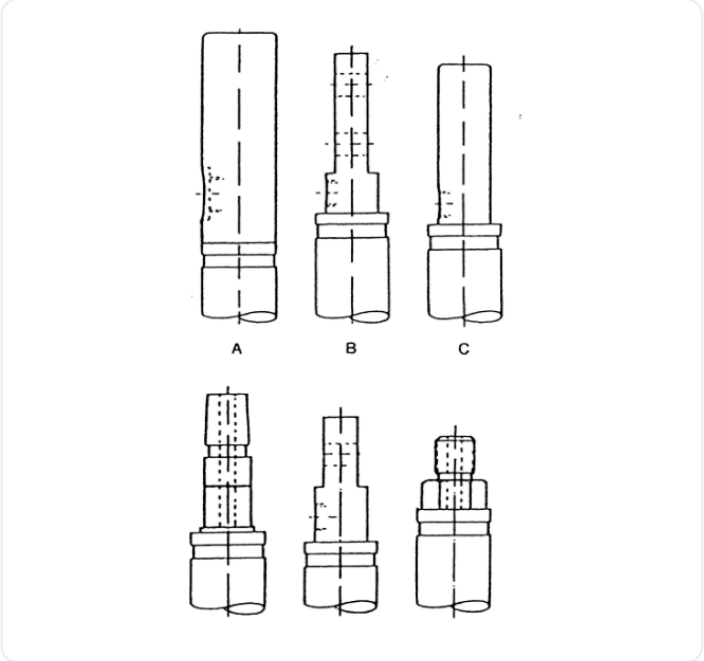
Izolační návlek: ☐ plný ☐ děrovaný Další požadavky:

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

VODOU CHLAZENÉ KABELY

01 PROVEDENÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY





Typ připojení: ☐ **A** ☐ **B** ☐ **C** ☐ **D** ☐ **E** ☐ **F**

Průřez vodiče (mm²):

☐ 150	☐ 175	☐ 200	☐ 225	☐ 250	☐ 300	☐ 400	☐ 500

Vnější průměr (mm):

32	35	35	38	38	42	44	51

Minimální poloměr ohybu: 5× vnější průměr kabelu.

Požadovaná délka kabelu (mm)

02 ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Firma / kontaktní osoba

E-mail / telefon

Požadované množství (ks)

Další technické požadavky

Poznámka / specifikace:

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

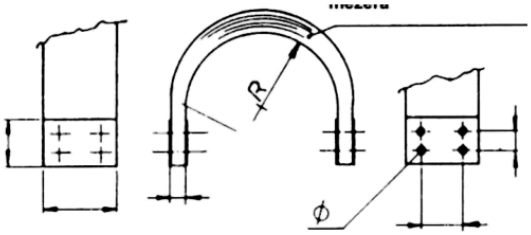
LAMELOVÉ PÁSY



01 TYP LAMELOVÉHO PÁSU

Vyberte provedení a doplňte požadované parametry.

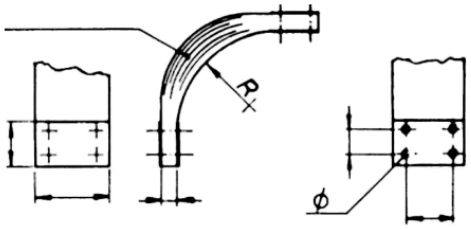
180° flexibilní pás ☐



Váha: _____ kg Nejdelší: _____ mm

Nejkratší: _____ mm

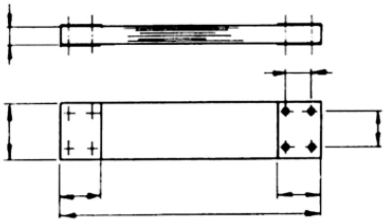
90° flexibilní pás ☐



Váha: _____ kg Nejdelší: _____ mm

Nejkratší: _____ mm

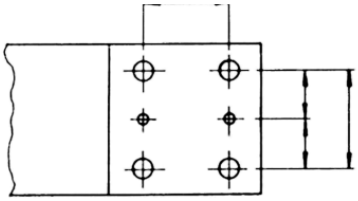
Přímý flexibilní pás ☐



Rozměry / rozteče dle nákresu:

_____

Připojovací část ☐



Rozměry / rozteče dle nákresu:

_____

02 ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Firma / kontaktní osoba

_____

E-mail / telefon

_____

Požadované množství (ks)

_____

Materiál / další požadavky

_____

Poznámka / specifikace:

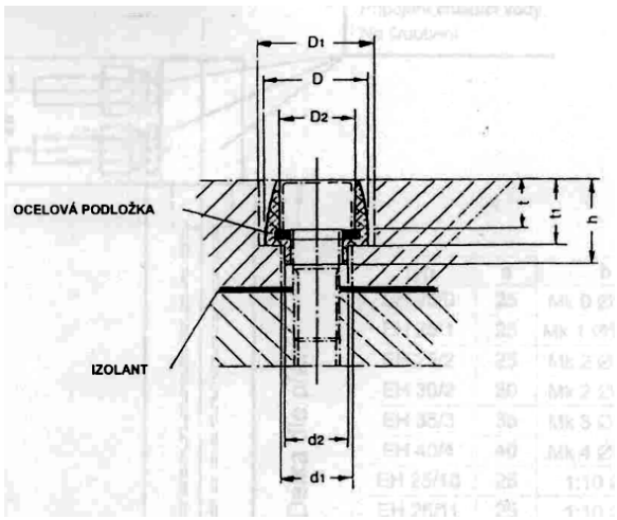
_____

_____

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

IZOLAČNÍ POUZDRA

01 ROZMĚRY A PROVEDENÍ



Parametr	A	B	C	D	VW
Šroub	M6	M8	M10	M12	M6
D_1	21,5	24,6	27,6	30,6	17,2
d_1	10,5	13	15	17	17,5
t	6,5	9,3	10,5	12,8	6,5
D	20	22	24,2	26,3	15
d_2	9,5	11,6	14,2	16,2	9,5
l_1	12	14	16	18,2	12
h	17	19	21	23,2	17
D_2	10,9	15	17	18,9	10,9

Vybrané provedení: ☐ **A** ☐ **B** ☐ **C** ☐ **D** ☐ **VW**

02 ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

Firma / kontaktní osoba

E-mail / telefon

Požadované množství (ks)

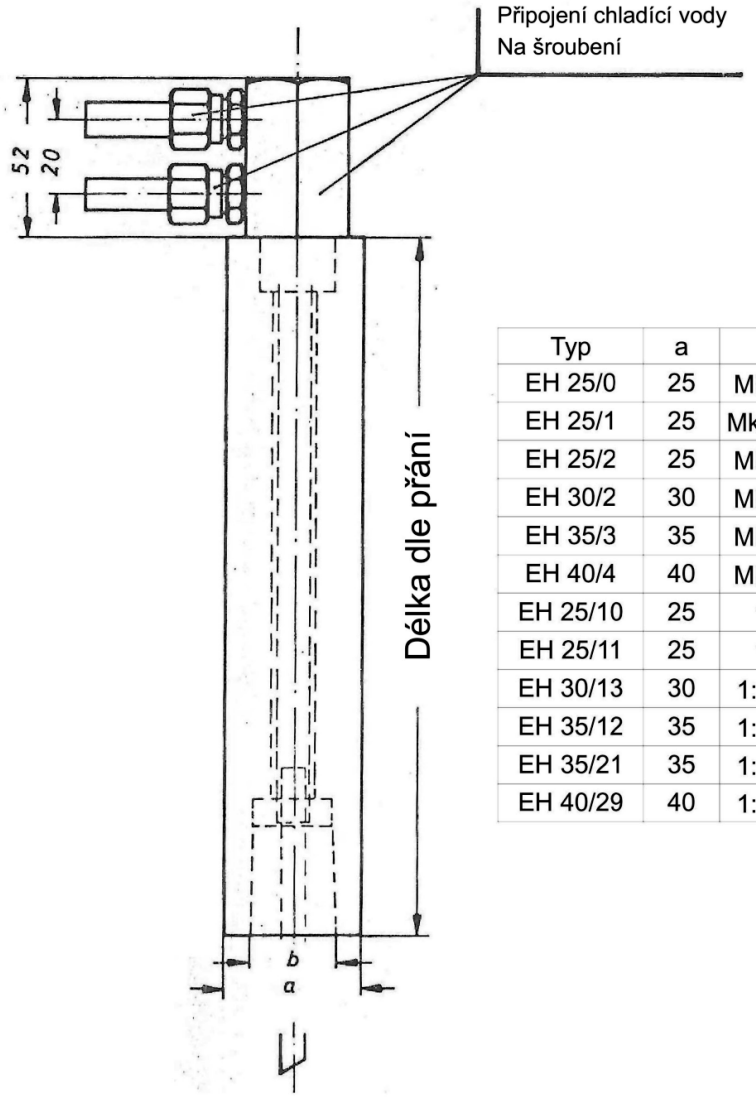
Další technické požadavky

Poznámka / specifikace:

KOPTA, s.r.o. | Vážní 891, 500 03 Hradec Králové
kopta@kopta.cz | www.kopta.cz | +420 495 534 815

DRŽÁKY ELEKTROD

DRŽÁKY ELEKTROD



Typ	a	b
EH 25/0	25	Mk 0 ∅9,045
EH 25/1	25	Mk 1 ∅12,065
EH 25/2	25	Mk 2 ∅17.78
EH 30/2	30	Mk 2 ∅17,78
EH 35/3	35	Mk 3 ∅23,82
EH 40/4	40	Mk 4 ∅31,28
EH 25/10	25	1:10 ∅10
EH 25/11	25	1:10 ∅12
EH 30/13	30	1:10 ∅15,75
EH 35/12	35	1:10 ∅17,75
EH 35/21	35	1:10 ∅21,75
EH 40/29	40	1:10 ∅29,75

Cena uvedených dílů na poptávku.
V případě zájmu zajistíme výrobu dle Vašeho výkresu nebo vzorku.

Ivan Kopta (C)2009 KOPTA